

# OK Autrod 312

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of stainless steels of the 29% Cr, 9% Ni types. OK Autrod 312 has a good oxidation resistance at high temperatures due to its high content of Cr. The alloy is widely used for joining dissimilar steels especially if one of the component is fully austenitic and steels that are difficult to weld, i.e. machine components, tools, austenitic manganese steels.

<b>Elettrodo filo - Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.9 : ER312 EN ISO 14343-A : G 29 9
---	---

<b>Tipo di lega</b>	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
<b>Gas di protezione</b>	M12, M13 (EN ISO 14175)

## Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	610 MPa	770 MPa	20 %

## Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Come saldato	20 °C	50 J

## analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

## Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.6	0.4	8.8	30.7	0.20	0.14

## Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h